

本使用说明书的对象为型式以以下英文字符开头的产品。

A B C OPK OPM PK PM SA SD SF SH SJ SK SRA SRD SRF SRH SRK SSH
(型式以 AC, BE 开始的产品和可动管线除外。)

1. 为了安全

- (1) 使用前请务必阅读本书。此外, 请妥善保管, 以便随时参阅。
- (2) 产品的搬运、保管、安装、布管、运转、维护等应由具备专业知识的有经验者进行。
- (3) 为了防止产品出现问题以及因出现问题造成人身事故、周围设备损坏, 请务必遵守本书中所记载的警告、注意、指示事项。
- (4) 请勿分解和改造, 否则会带来危险。
- (5) 本公司的网站上有各系列的使用说明书。请与本书一同参阅。如果网站上没有登载, 请向本公司的营业窗口垂询。

2. 搬运和保管上的注意点

为了避免操作人员受伤, 产品破损及流体渗漏, 请遵从以下指示。

- (1) 搬运 25kg 以上的产品时, 为了防止受伤, 请选择合适的搬运装置。
- (2) 搬运产品时请注意避免坠落或撞击。
- (3) 请在包装的状态下保管, 以免异物进入产品内部。
- (4) 请在 10°C ~ 40°C 的干燥环境下保管。
- (5) 保管期限最长也不要超过 2 年。

3. 安装及布管时的注意点

安装前无需调整产品。

为了避免操作人员受伤, 产品破损及流体渗漏, 请遵从以下指示。

- (1) 安装产品时, 请考虑产品的重量。根据需要请使用吊车等设备, 由 2 人以上进行操作。
- (2) 安装产品前请充分清洗流路。如果流体内混入异物, 请在流路内设置过滤器。
- (3) 布管时请不要给产品施加过大的力矩荷载。
- (4) 紧固螺纹及螺母时, 请根据螺纹的种类及尺寸, 以合理的转矩进行紧固。
- (5) 为了避免不平衡的紧固, 法兰部的螺纹请按对角的顺序进行均匀的紧固。
- (6) 使用开始后请进一步紧固。

4. 焊接时的注意

将管焊接在轴及本体上有坡口、插入、对接形状的产品上时, 请注意以下几点。

- (1) 为了防止热对主密封垫片、防尘密封垫片产生影响及润滑脂的劣化, 需要分解产品后进行。关于分解方法请向本公司的营业窗口垂询。
- (2) 为了防止球座圈部分及安装球轴承的部分发生尺寸变化, 请一边缠绕含有水的湿布, 一边进行焊接, 以确保焊接过程中上述部分的温度在 100°C 以下。
- (3) 作业中, 请注意避免加工面因机械造成损伤。为了防止焊接飞溅物的附着, 请盖上加工面。
- (4) 焊接结束后, 请清洗轴和本体后进行组装。

(注意)

对焊接作业引起的产品本身的问题、因使用其产品所发生的设备问题及事故以及所造成的后果, 本公司概不负责。此外, 即使在保修期内也无法享受产品保修。

5. 使用上的注意点



警告

如果可燃性流体外漏后起火, 有可能因爆炸及火灾, 引发人员死亡、重伤等人身事故及损坏周围设备的事故。有些流体有可能受国家法律及地方法规的限制。

- (1) 旋转中及通入高温、高压流体时, 请远离产品, 以免受伤或烫伤。请避免在运转中让手等身体部分直接接触到旋转部及高温部。
- (2) 请在使用条件范围内运转。
- (3) 请使用装有适合流体的密封材的产品。
- (4) 以连续旋转的方式使用产品并不合适。

6. 点检和维护

● 日常点检

请目视确认连接部及产品有无流体渗漏的情况。流体漏孔如发现有流体渗漏现象，请停止运转，迅速修理或更换为新品。



警告

1. 在流体渗漏的状态下继续运转，有可能引发人身事故及周围机器损坏的事故。
2. 为了防止因残留在产品内及配管内的流体造成人身事故，请在产品内及配管内的流体完全排出，温度降至常温后进行产品的拆卸操作。

● 给脂

- (1) 带有注脂嘴的给脂式产品需要定期给脂。给脂时请务必取下排脂口的栓塞。然后，从注脂嘴注入润滑脂。直至新补充的润滑脂从排脂口溢出。
- (2) 关于给脂频度，请阅读本公司的产品目录及网站。
- (3) 请使用与本公司出厂时所注入的润滑脂相同品牌的润滑脂。

● 消耗零件的维修 / 更换

关于消耗品的维修和更换，请向本公司营业窗口垂询。

7. 产品保修

如果在保修期内发生问题，请事先联系本公司或代理店，然后将产品寄回本公司。寄回时，为了保护产品，请充分注意捆包。收到产品后本公司将对产品的问题情况进行确认。如果判明是由于产品构成零件的材料或制造方法导致出现问题时，本公司将免费修理或更换新品。

产品保修规定

1. 保修期
 - < 新品 >
本公司出厂后（自制造日期）1年零6个月，或者是安装后1年的两者中较早到来的期间。
 - < 修理品 >
本公司出厂后（自制造日期）6个月。
2. 有偿修理的情况
 - ① 保修期满后的故障
 - ② 违反使用条件所引起的故障
 - ③ 因使用上的错误（不当的保管、安装、布管、运转、维护等）导致的故障
 - ④ 流体的脏污、流体内的异物导致的故障
 - ⑤ 交货后的移动、运送、坠落等导致的故障
 - ⑥ 本公司服务人员以外的人员进行分解 / 修理 / 改造的产品的故障
 - ⑦ 使用客户指定规格或材料制造的产品的故障
 - ⑧ 使用客户提供零件制造的产品的故障
 - ⑨ 因火灾、天灾、地变等灾害及不可抗力因素导致的故障
3. 责任范围
本公司的责任仅限基于本产品保修规定的修理、更换及运送费用。因故障产生的费用及损失不予补偿。
4. 适用地区
本产品保修规定适用于设置在日本国内的产品。
如需在日本以外国家进行设置使用，请向本公司营业窗口咨询。
5. 有其他规定的情况
关于产品保修与本公司签订个别合同，且明确表示该个别合同优先于本产品保修规定时，不适用该产品的保修规定。
6. 本产品的保修规定并非限制客户法律上的权利。

PEARL  JOINT

株式会社昭和技研工業

SHOWA GIKEN INDUSTRIAL CO., LTD.

URL <https://www.sgk-p.co.jp>



出口部 电话 +81-3-3598-1400 传真 +81-3-3598-2700
(东京营业所) 电子邮件 sgk-tk@sgk-p.co.jp

总公司・工厂 邮编 362-0811 埼玉县北足立郡伊奈町西小针7-24
电话 +81-48-728-9460 传真 +81-48-728-9461

营业所 东京营业所 大阪营业所 名古屋营业所